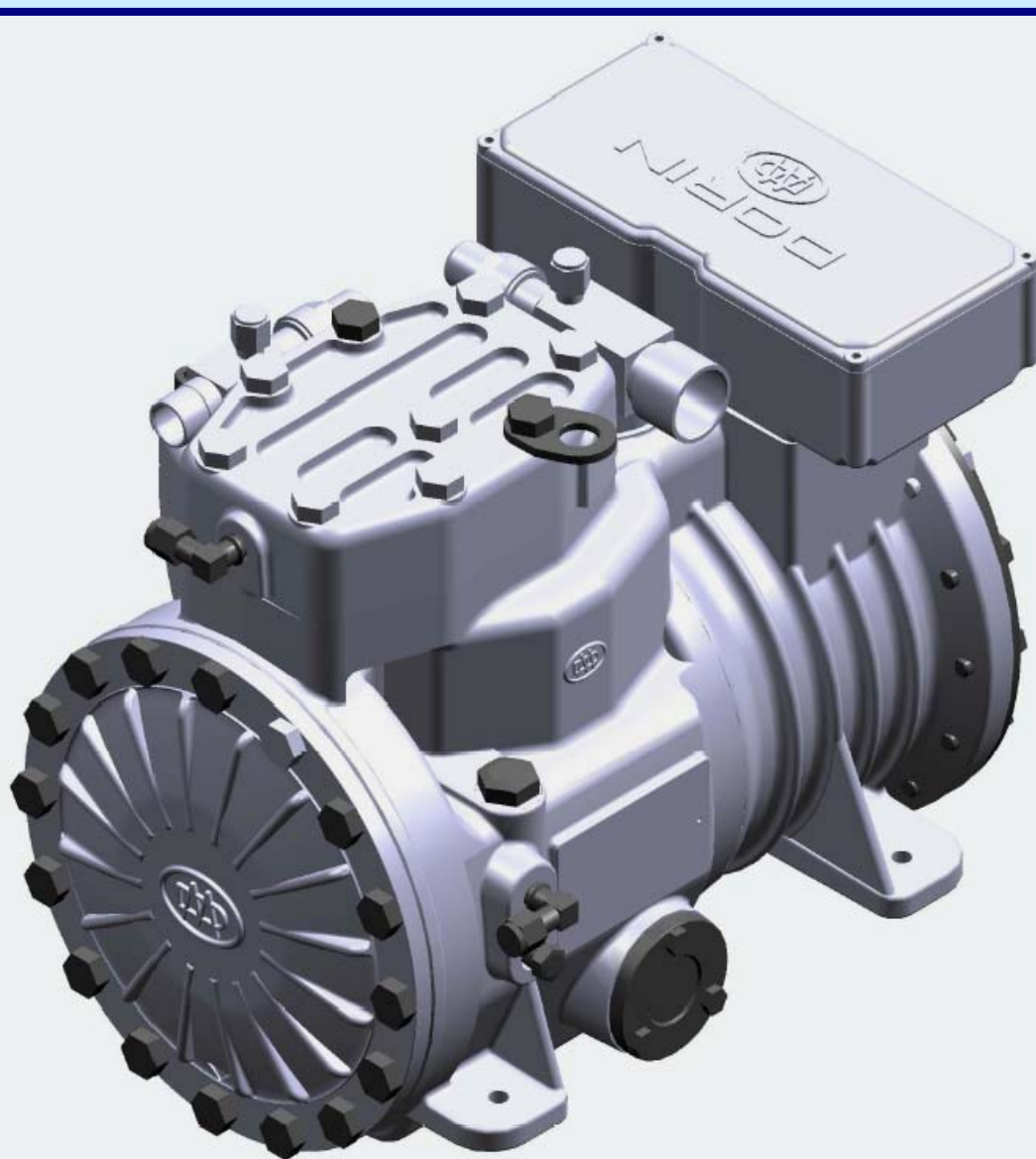




**NUOVA GAMMA
NEW PRODUCT RANGE**



H 2



Officine **MARIO DORIN S.p.A.**:
Via Aretina, 388; 50061 Compiobbi Firenze (Italy)

Tel. +39. 55. 623211

Fax +39. 55. 62321380

<http://www.dorin.com>

E-mail: dorin@dorin.com

GAMMA H2

I compressori H2, così come tutta la serie H, nascono per essere ancora più adatti alle caratteristiche dei nuovi refrigeranti ed alle esigenze di mercato.

La tendenza storica che portava alla scelta di compressori capaci di fornire elevate rese frigorifere, mettendo in secondo piano gli aspetti legati al rendimento, sembra essersi invertita; per questo motivo DORIN presenta una nuova serie di compressori, da affiancare alla collaudata ed apprezzata serie K2, di cui riprende in maniera sostanziale gli ingombri ed i pesi. Le principali caratteristiche dei compressori H2 sono:

- ✓ Elevati valori di C.O.P.
- ✓ Livelli di rumorosità estremamente contenuti
- ✓ Riduzione dei fenomeni vibratori
- ✓ Riduzione delle pulsazioni di pressione del gas
- ✓ Possibilità di azionamento a frequenza variabile
- ✓ Scatola attacchi elettrici mod. IP55
- ✓ Protezione termica del motore tramite termistori
- ✓ Possibilità di funzionamento in parallelo

Le migliori citate sono divenute possibili grazie all'impiego di una nuova piastra valvole ed un nuovo posizionamento del rubinetto di mandata; di conseguenza le perdite di carico nei compressori H2 sono estremamente ridotte.

CAMPI D'IMPIEGO

I campi d'impiego all'interno dei quali il compressore può operare sono schematizzati brevemente nella seguente figura.

RANGE H2

As the whole range H does, H2 compressors were created to be even more compatible with the characteristics of the new refrigerants and the demands of the market.

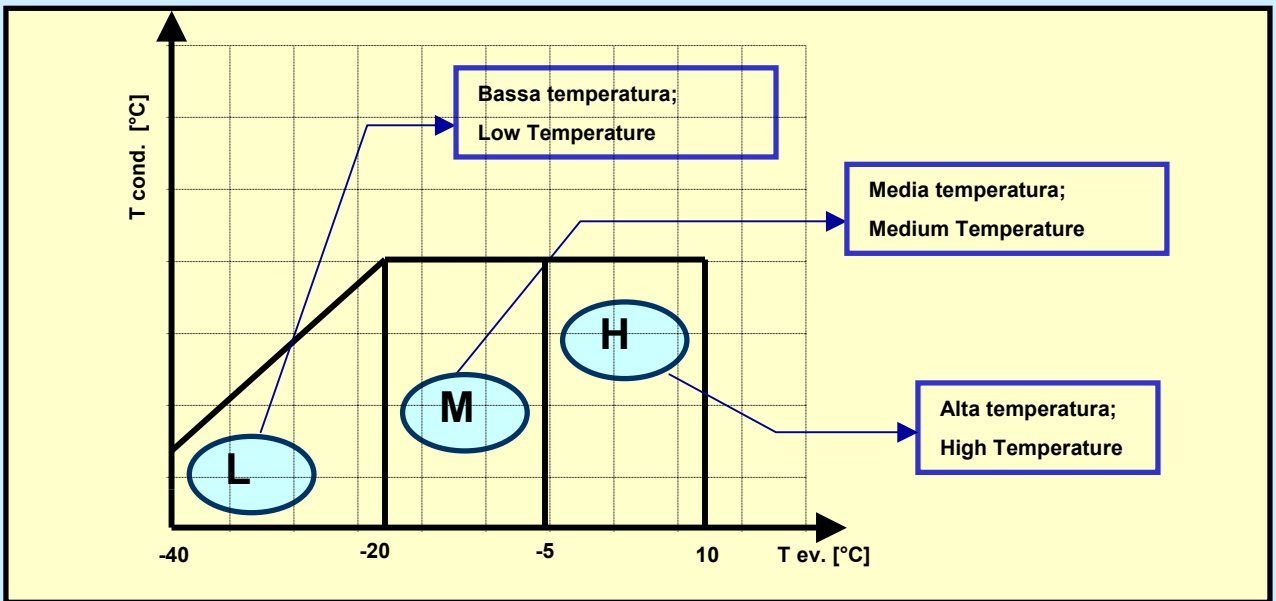
The historical trend which led to the choice of compressors with high refrigerating capacity, neglecting the aspects related to the efficiency, seems to be completely changed; that's why DORIN presents a new range of compressors, which sits alongside the long tested and long admired range K2, from which it substantially takes the shape and the weight. The main characteristics of these compressors are:

- ✓ High C.O.P. values
- ✓ Extremely low noise level
- ✓ Extremely low vibration phenomena
- ✓ Extremely low gas pulsation
- ✓ Variable frequency drive compatible
- ✓ IP55 Electric wiring box
- ✓ Internal thermistors motor protection
- ✓ Fittings for parallel connections.

These improvements are achieved due to the new valve plates and due the new position of the discharge valve: these characteristics drastically reduce the pressure drops in the H2 compressors.

OPERATIONAL FIELDS

The operational fields of the compressors are briefly and schematically reported in the following figure.



Riportiamo di seguito gli accessori disponibili su richiesta per i compressori H2.

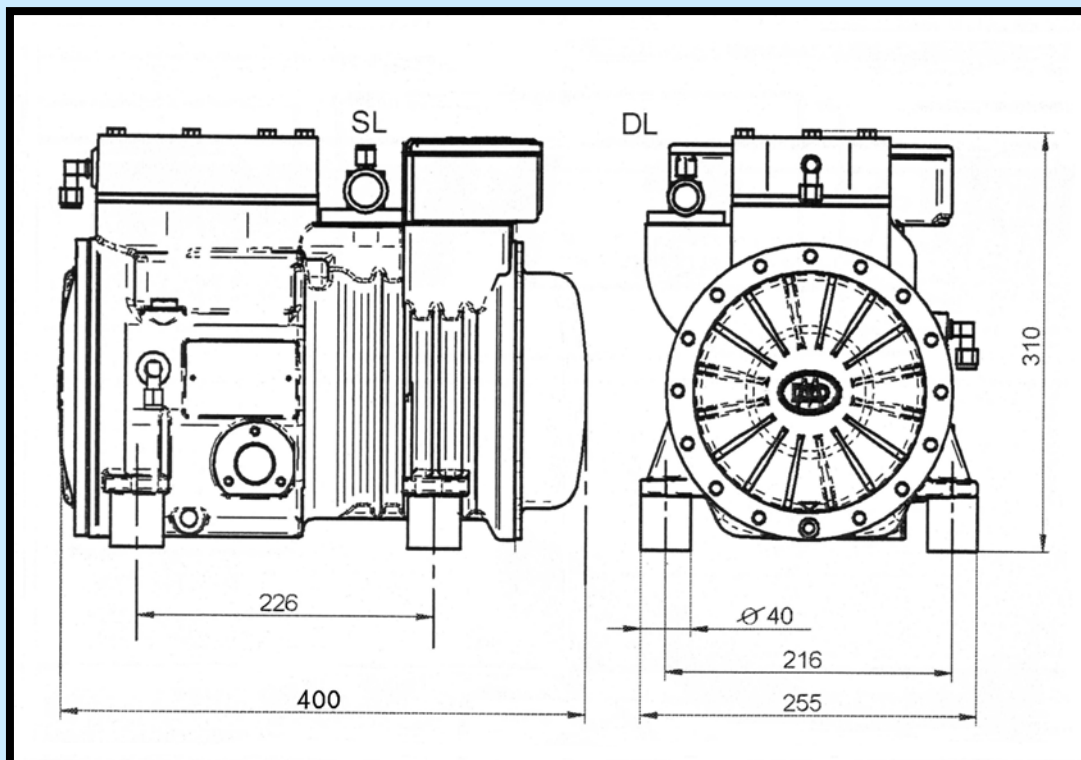
- ✓ Resistenza carter
- ✓ Ventilatore su testa
- ✓ Raffreddamento della testata ad acqua
- ✓ Sistema di iniezione di liquido (DTC)
- ✓ Modulo elettronico per termistori

Here follow the list of optional spare parts available for H2 compressors.

- ✓ Crankcase heater
- ✓ Head fan
- ✓ Water head cooling
- ✓ Liquid injection system (DTC)
- ✓ Electronic module for thermistors

Di seguito si riportano gli ingombri (mm) le caratteristiche tecniche ed elettriche dei compressori H2.

The dimensions (mm) and the main characteristics of the H2 compressors are shown below.



Caratteristiche tecniche; Technical data

Modello Model	Volume spostato Displacement [m ³ /h]	Rub. asp. Suct. Valve SL	Rub. scarico Disc. valve DL	Carica olio [kg]	Peso netto [kg]
H 290 CS	14.74	22s	16s	1.4	54
H 300 CC	14.74	22s	16s	1.4	56
H 300 CS	15.94	28s	16s	1.4	54
H 350 CC	15.94	28s	16s	1.4	56
H 350 SB	17.53	28s	16s	1.4	54
H 380 CC	17.53	28s	16s	1.4	56
H 380 SB	19.53	28s	16s	1.4	54
H 390 CS	19.53	28s	16s	1.4	56
H 392 CS	23.31	28s	16s	1.4	58

Caratteristiche elettriche; Electric data

Modello Model	FLA [A] 380 V, 50 Hz	LRA [A] 380 V, 50 Hz	FLA [A] 380 V, 60 Hz	LRA [A] 380 V, 60 Hz
H 290 CS	7.5	29.9	8.9	35.5
H 300 CC	9.4	43.4	10.8	51.6
H 300 CS	7.5	29.9	11.4	35.5
H 350 CC	9.4	43.4	12.0	51.6
H 350 SB	7.5	29.9	12.5	35.5
H 380 CC	9.4	43.4	13.0	51.6
H 380 SB	7.5	29.9	13.0	35.5
H 390 CS	9.4	43.4	12.4	51.6
H 392 CS	11.5	53.3	13.2	63.4

FLA:
Mass. corrente di
funzionamento
Max. operating
current

LRA:
Corrente a rotore
bloccato
Locked rotor
current

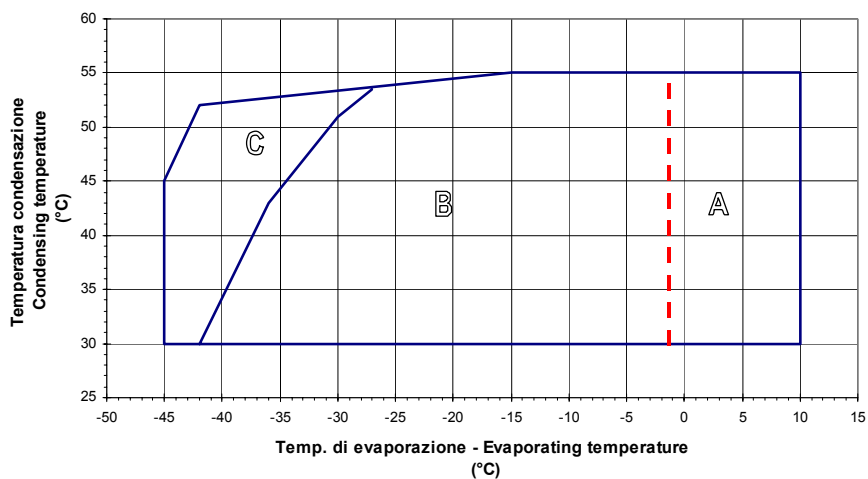
Vengono di seguito riportati i diagrammi di applicazione dei motocompressori H2 a seconda dei fluidi di impiego.

Here follow the application envelope diagrams regarding the use of H2 compressors with several refrigerants.

OFFICINE MARIO DORIN



R404A



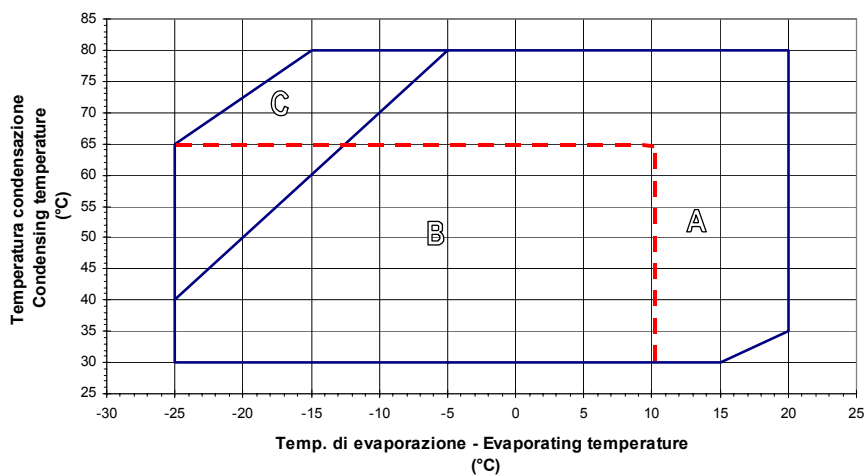
Campo di applicazione - Application envelope

- A = Solo per modelli "CC" - "CC" models only
- B = Applicazione standard - Standard application
- C = Ventilatore su testa - Head fan

OFFICINE MARIO DORIN



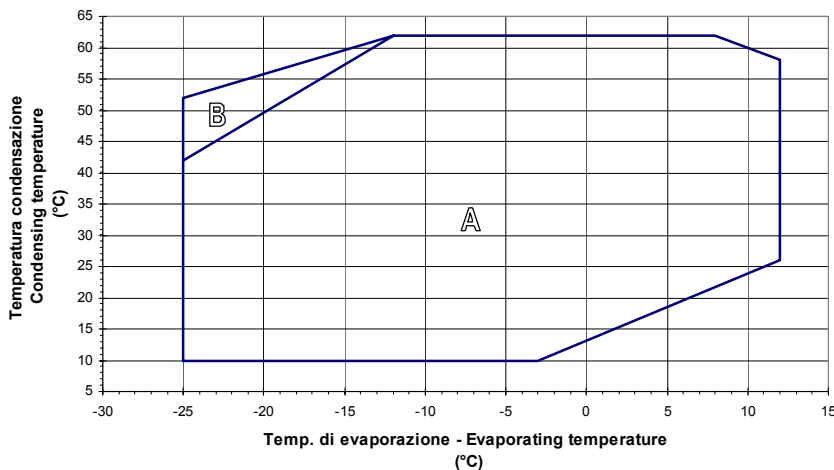
R134a



Campo di applicazione - Application envelope

- A = Solo per modelli "CC" - "CC" models only
- B = Applicazione standard - Standard application
- C = Ventilatore su testa - Head fan

R407C

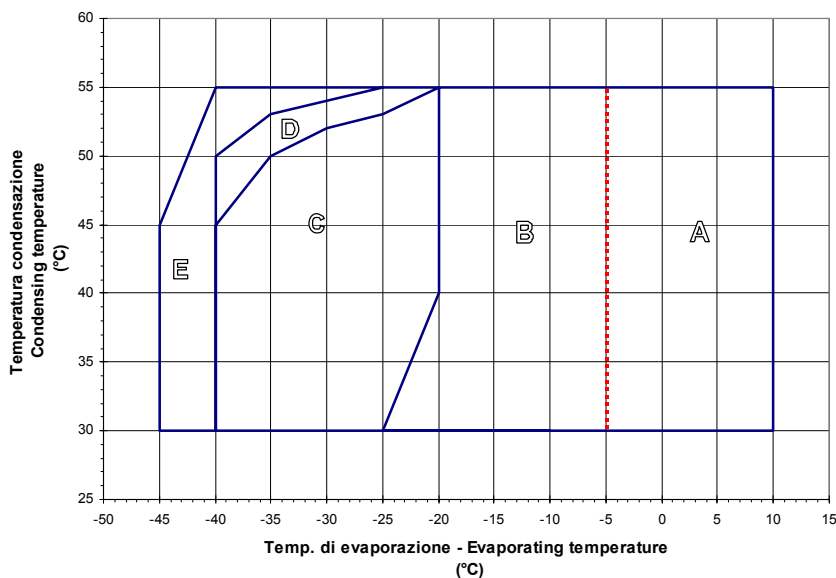


Campo di applicazione - Application envelope

A = Applicazione standard - Standard application

B = Ventilatore su testa + max surrisc. = 20K - Head fan + max superheating = 20 K

R22



Campo di applicazione - Application envelope

A = Solo per modelli "CC" - "CC" models only

B = Applicazione standard - Normal application - Application standard - Standard einsatz.

C = Ventilatore su testa + max surrisc. = 30K - Head fan + max superheating = 30K

D = Ventilatore su testa + max surrisc. = 20K - Head fan + max superheating = 20K

E = Solo per applicazioni speciali - Special operation only




Riportiamo di seguito i le rese le prestazioni dei compressori H2, ricavate con le seguenti assunzioni:

- ✓ T aspirazione: 20°C
- ✓ 0K sottoraffreddamento
- ✓ Surriscaldamento completamente utile

Here the performances of H2 compressors, related to the following operating conditions:

- ✓ T suction = 20°C
- ✓ 0K subcooling
- ✓ All useful superheating



Resa frigorifera / Refrigerating capacity [W] Potenza assorbita / Power absorbed [kW]		50 Hz										R404A	
Modello Model	Tc	Te											
		10°C	5°C	0°C	-5°C	-10°C	-15°C	-20°C	-25°C	-30°C	-35°C	-40°C	
H 290 CS 	+35°C	-	-	-	10090	8308	6750	5398	4235	3244	2408	1707	
		3,42	3,20	2,94	2,66	2,36	2,06	1,76	1,49				
	+45°C	-	-	-	8355	6841	5523	4383	3403	2565	1853	1248	
H 300 CC	+35°C	18071	15173	12616	10377	8429	6746	5303	-	-	-	-	
		3,50	3,57	3,52	3,39	3,19	2,94	2,67	-	-	-	-	
	+45°C	14772	12378	10270	8424	6814	5415	4201	-	-	-	-	
H 300 CS	+35°C	-	-	-	11050	9085	7372	5868	4586	3500	2596	1857	
		-	-	-	3,73	3,45	3,15	2,85	2,54	2,23	1,92	1,61	
	+45°C	-	-	-	9054	7415	5986	4752	3697	2806	2063	1452	
H 350 CC	+35°C	20200	16854	13933	11404	9229	7374	5803	-	-	-	-	
		3,79	3,84	3,78	3,63	3,41	3,16	2,90	-	-	-	-	
	+45°C	16522	13753	11346	9267	7480	5950	4640	-	-	-	-	
H 350 SB	+35°C	-	-	-	-	-	-	6605	5201	4000	2981	2126	
		-	-	-	-	-	-	3,29	2,93	2,56	2,21	1,87	
	+45°C	-	-	-	-	-	-	5500	4303	3280	2410	1675	
H 380 CC 	+35°C	21946	18371	15243	12527	10189	8192	6503	-	-	-	-	
		4,48	4,50	4,40	4,20	3,93	3,62	3,27	-	-	-	-	
	+45°C	17921	15000	12453	10247	8346	6715	5319	-	-	-	-	
H 380 SB	+35°C	-	-	-	-	-	-	7509	5957	4628	3501	2555	
		-	-	-	-	-	-	3,70	3,32	2,91	2,50	2,10	
	+45°C	-	-	-	-	-	-	6347	4997	3844	2862	2027	
H 390 CS 	+35°C	-	-	-	13662	11286	9210	7411	5864	4546	3432	2500	
		-	-	-	4,78	4,46	4,11	3,73	3,35	2,95	2,54	2,14	
	+45°C	-	-	-	11319	9321	7581	6077	4785	3680	2740	1940	
H 392 CS	+35°C	-	-	-	-	-	-	9108	7216	5597	4225	3072	
		-	-	-	-	-	-	4,58	4,10	3,62	3,13	2,63	
	+45°C	-	-	-	-	-	-	7478	5883	4522	3368	2394	
		-	-	-	-	-	-	4,92	4,33	3,75	3,16	2,57	



Resa frigorifera / Refrigerating capacity [W] Potenza assorbita / Power absorbed [kW]		50 Hz										R134a											
Modello Model	Tc	Te																					
		10°C	5°C	0°C	-5°C	-10°C	-15°C	-20°C	-25°C	-30°C	-35°C	-40°C											
H 290 CS	+35°C	11203	9187	7445	5954	4690	3629	2745	-	-	-	-	2,13	2,09	2,00	1,87	1,71	1,54	1,35	-	-	-	-
	+45°C	9657	7885	6362	5062	3962	3037	2264	-	-	-	-	2,64	2,42	2,26	2,08	1,87	1,66	1,44	-	-	-	-
H 300 CC	+35°C	11203	9187	7445	5954	4690	3629	2745	-	-	-	-	2,13	2,09	2,00	1,87	1,71	1,54	1,35	-	-	-	-
	+45°C	9657	7885	6362	5062	3962	3037	2264	-	-	-	-	2,54	2,42	2,26	2,08	1,87	1,66	1,44	-	-	-	-
H 300 CS	+35°C	12314	10115	8209	6570	5171	3985	2985	-	-	-	-	2,35	2,25	2,13	1,99	1,83	1,65	1,45	-	-	-	-
	+45°C	10567	8651	6996	5575	4362	3330	2451	-	-	-	-	2,70	2,56	2,40	2,21	2,01	1,78	1,53	-	-	-	-
H 350 CC	+35°C	12314	10115	8209	6570	5171	3985	2985	-	-	-	-	2,35	2,25	2,13	1,99	1,83	1,65	1,45	-	-	-	-
	+45°C	10567	8651	6996	5575	4362	3330	2451	-	-	-	-	2,70	2,56	2,39	2,21	2,01	1,78	1,53	-	-	-	-
H 350 SB	+35°C	13496	11088	9005	7219	5700	4419	3349	-	-	-	-	2,63	2,60	2,49	2,33	2,12	1,89	1,64	-	-	-	-
	+45°C	11564	9480	7685	6150	4847	3746	2819	-	-	-	-	3,16	3,02	2,81	2,58	2,31	2,04	1,77	-	-	-	-
H 380 CC	+35°C	13496	11088	9005	7219	5700	4419	3349	-	-	-	-	2,63	2,60	2,49	2,33	2,12	1,89	1,64	-	-	-	-
	+45°C	11564	9480	7685	6150	4847	3746	2819	-	-	-	-	3,16	3,02	2,81	2,58	2,31	2,04	1,77	-	-	-	-
H 380 SB	+35°C	15477	12736	10360	8317	6573	5095	3848	-	-	-	-	2,99	2,94	2,79	2,60	2,36	2,09	1,82	-	-	-	-
	+45°C	13257	10888	8843	7087	5589	4313	3227	-	-	-	-	3,52	3,35	3,13	2,85	2,56	2,26	1,98	-	-	-	-
H 390 CS	+35°C	15477	12736	10360	8317	6573	5095	3848	-	-	-	-	2,99	2,94	2,79	2,60	2,36	2,09	1,82	-	-	-	-
	+45°C	13257	10888	8843	7087	5589	4313	3227	-	-	-	-	3,52	3,35	3,13	2,85	2,56	2,26	1,98	-	-	-	-
H 392 CS	+35°C	17495	14396	11711	9402	7430	5759	4350	-	-	-	-	3,24	3,16	3,01	2,81	2,57	2,29	2,00	-	-	-	-
	+45°C	14987	12309	9996	8012	6317	4875	3648	-	-	-	-	3,81	3,62	3,38	3,10	2,79	2,47	2,14	-	-	-	-



Resa frigorifera / Refrigerating capacity [W] Potenza assorbita / Power absorbed [kW]		50 hz										R407C											
Modello Model	Tc	Te																					
		10°C	5°C	0°C	-5°C	-10°C	-15°C	-20°C	-25°C	-30°C	-35°C	-40°C											
H 300 CC	35	16106	13259	10785	8651	6822	5264	3941	-	-	-	-	3,01	2,95	2,84	2,69	2,49	2,26	2,01	-	-	-	-
	45	13679	11200	9053	7204	5617	4259	3095	-	-	-	-	3,66	3,48	3,25	2,99	2,70	2,40	2,08	-	-	-	-
H 350 CC	35	17781	14530	11730	9341	7323	5637	4244	-	-	-	-	3,24	3,19	3,08	2,90	2,68	2,44	2,18	-	-	-	-
	45	15062	12237	9817	7761	6030	4585	3386	-	-	-	-	3,97	3,76	3,51	3,21	2,90	2,58	2,22	-	-	-	-
H 380 CC	35	19956	16473	13446	10833	8593	6685	5066	-	-	-	-	3,57	3,58	3,49	3,32	3,06	2,77	2,47	-	-	-	-
	45	16631	13668	11103	8893	6998	5376	3985	-	-	-	-	4,44	4,26	3,99	3,66	3,30	2,93	2,56	-	-	-	-

Resa frigorifera / Refrigerating capacity [W]
Potenza assorbita / Power absorbed [kW]

50 hz

R22

Modello Model	Tc \ Te											
		10°C	5°C	0°C	-5°C	-10°C	-15°C	-20°C	-25°C	-30°C	-35°C	-40°C
H290CS	35	-	-	-	9752	7992	6468	5161	4051	3120	2348	1716
		-	-	-	3,50	2,82	2,58	2,34	2,11	1,87	1,65	1,43
H290CS	45	-	-	-	8399	6823	5464	4305	3327	2510	1835	1283
		-	-	-	3,35	3,08	2,80	2,53	2,26	1,99	1,73	1,48
H300CC	35	16792	14002	11556	9422	7573	5977	4605	-	-	-	-
		2,96	2,97	2,91	2,77	2,59	2,38	2,16	-	-	-	-
H300CC	45	14481	12006	9841	7954	6318	4901	3675	-	-	-	-
		3,65	3,51	3,31	3,07	2,80	2,53	2,28	-	-	-	-
H300CS	35	-	-	-	10378	8484	6849	5453	4274	3292	2484	1831
		-	-	-	3,27	2,99	2,74	2,48	2,22	2,00	1,78	1,57
H300CS	45	-	-	-	8921	7243	5804	4582	3558	2709	2015	1454
		-	-	-	3,59	3,28	2,98	2,69	2,42	2,15	1,90	1,67
H350CC	35	18850	15690	12919	10502	8407	6599	5045	-	-	-	-
		3,33	3,38	3,32	3,18	2,98	2,75	2,48	-	-	-	-
H350CC	45	16268	13470	11022	8890	7040	5439	4052	-	-	-	-
		4,14	4,00	3,80	3,54	3,24	2,92	2,60	-	-	-	-
H350SB	35	-	-	-	-	-	-	5488	4313	3318	2485	1796
		-	-	-	-	-	-	2,56	2,30	2,08	1,87	1,68
H350SB	45	-	-	-	-	-	-	4683	3631	2743	2003	1392
		-	-	-	-	-	-	2,78	2,50	2,25	2,01	1,78
H380CC	35	20409	17012	14032	11434	9181	7237	5566	-	-	-	-
		3,47	3,48	3,41	3,28	3,08	2,84	2,55	-	-	-	-
H380CC	45	17616	14628	12014	9737	7762	6052	4571	-	-	-	-
		4,36	4,22	4,01	3,75	3,44	3,08	2,68	-	-	-	-
H380SB	35	-	-	-	-	-	-	7252	5743	4458	3376	2471
		-	-	-	-	-	-	3,30	2,97	2,67	2,40	2,15
H380SB	45	-	-	-	-	-	-	6098	4769	3640	2688	1888
		-	-	-	-	-	-	3,60	3,21	2,86	2,54	2,24
H390CS	35	-	-	-	13178	10881	8888	7171	5707	4469	3432	2570
		-	-	-	4,06	3,81	3,53	3,25	2,96	2,68	2,41	2,18
H390CS	45	-	-	-	11489	9424	7638	6106	4802	3700	2776	2003
		-	-	-	4,62	4,28	3,90	3,52	3,17	2,84	2,55	2,30
H392CS	35	-	-	-	-	-	-	8793	7003	5491	4223	3171
		-	-	-	-	-	-	3,95	3,62	3,28	2,97	2,68
H392CS	45	-	-	-	-	-	-	7519	5921	4571	3438	2491
		-	-	-	-	-	-	4,34	3,91	3,50	3,14	2,80

Di seguito riportiamo le prestazioni dei compressori, su tutto il loro campo di applicazione, per i quali è stata ottenuta la certificazione ASERCOM,

Here follow the performance of the compressors ASERCOM certified, on their whole operational envelope



H290CS - R404A			Temperatura di evaporazione / Evaporating temperature (°C)							
50hz			-5	-10	-15	-20	-25	-30	-35	-40
Temperatura di condensazione Condensing temperature (°C)	30	Qo	11050	9097	7390	5911	4645	3573	2678	1944
		Pa	3253	3086	2872	2624	2352	2069	1784	1510
		COP	3,40	2,95	2,57	2,25	1,97	1,73	1,50	1,29
	35	Qo	10159	8341	6755	5384	4211	3219	2389	1707
		Pa	3435	3212	2951	2664	2363	2057	1760	1481
		COP	2,96	2,60	2,29	2,02	1,78	1,56	1,36	1,15
	40	Qo	9278	7596	6131	4868	3788	2876	2112	1481
		Pa	3627	3348	3040	2715	2383	2055	1744	1461
		COP	2,56	2,27	2,02	1,79	1,59	1,40	1,21	1,01
	45	Qo	8407	6860	5518	4362	3377	2544	1846	1267
		Pa	3837	3501	3146	2782	2419	2070	1746	1457
		COP	2,19	1,96	1,75	1,57	1,40	1,23	1,06	0,87
	50	Qo	7546	6136	4915	3868	2976	2223	1591	
		Pa	4070	3679	3276	2872	2479	2108	1770	
		COP	1,85	1,67	1,50	1,35	1,20	1,05	0,90	
	55	Qo		5422	4324	3384	2586			
		Pa		3887	3437	2994	2570			
		COP		1,39	1,26	1,13	1,01			

Temperatura gas aspirato=20°C; Suction gas temperature=20°C
 Qo = resa frigorifera / refrigerating duty (Watt) Pa = potenza assorbita / power absorbed (Watt)



H380CC - R404A			Temperatura di evaporazione / Evaporating temperature (°C)						
50hz			10	5	0	-5	-10	-15	-20
Temperatura di condensazione Condensing temperature (°C)	30	Qo	24064	20154	16728	13751	11187	9001	7159
		Pa	3915	4048	4047	3936	3739	3478	3177
		COP	6,15	4,98	4,13	3,49	2,99	2,59	2,25
	35	Qo	21946	18371	15243	12527	10189	8192	6503
		Pa	4484	4501	4401	4204	3936	3618	3275
		COP	4,89	4,08	3,46	2,98	2,59	2,26	1,99
	40	Qo	19901	16655	13820	11361	9244	7432	5892
		Pa	5018	4927	4731	4455	4121	3752	3372
		COP	3,97	3,38	2,92	2,55	2,24	1,98	1,75
	45	Qo		15000	12453	10247	8346	6715	5319
		Pa		5335	5050	4699	4305	3891	3480
		COP		2,81	2,47	2,18	1,94	1,73	1,53
	50	Qo			11136	9177	7488	6032	4776
		Pa			5368	4948	4499	4045	3608
		COP			2,07	1,85	1,66	1,49	1,32
	55	Qo			9860	8145	6663	5378	4256
		Pa			5695	5211	4714	4225	3768
		COP			1,73	1,56	1,41	1,27	1,13

Temperatura gas aspirato=20°C; Suction gas temperature=20°C
 Qo = resa frigorifera / refrigerating duty (Watt) Pa = potenza assorbita / power absorbed (Watt)



H390CS - R404A			Temperatura di evaporazione / Evaporating temperature (°C)							
50hz			-5	-10	-15	-20	-25	-30	-35	-40
Temperatura di condensazione Condensing temperature (°C)	30	Qo	14869	12304	10059	8110	6434	5008	3806	2807
		Pa	4431	4182	3898	3585	3248	2893	2525	2151
		COP	3,36	2,94	2,58	2,26	1,98	1,73	1,51	1,30
	35	Qo	13662	11286	9210	7411	5864	4546	3432	2500
		Pa	4784	4460	4108	3735	3346	2947	2543	2140
		COP	2,86	2,53	2,24	1,98	1,75	1,54	1,35	1,17
	40	Qo	12479	10292	8385	6734	5314	4104	3077	2212
		Pa	5119	4721	4303	3872	3433	2991	2553	2124
		COP	2,44	2,18	1,95	1,74	1,55	1,37	1,21	1,04
	45	Qo	11319	9321	7581	6077	4785	3680	2740	1940
		Pa	5441	4971	4490	4003	3515	3034	2563	2110
		COP	2,08	1,87	1,69	1,52	1,36	1,21	1,07	0,92
	50	Qo	10182	8370	6797	5439	4273	3274	2419	
		Pa	5759	5219	4675	4134	3600	3080	2579	
		COP	1,77	1,60	1,45	1,32	1,19	1,06	0,94	
	55	Qo		7439	6031	4819	3777			
		Pa		5470	4867	4273	3695			
		COP		1,36	1,24	1,13	1,02			

Temperatura gas aspirato=20°C; Suction gas temperature=20°C
 Qo = resa frigorifera / refrigerating duty (Watt) Pa = potenza assorbita / power absorbed (Watt)



H300CC - R404A 50hz			Temperatura di evaporazione / Evaporating temperature (°C)						
			10	5	0	-5	-10	-15	-20
Temperatura di condensazione Condensing temperature (°C)	30	Qo	19776	16624	13843	11404	9285	7459	5900
		Pa	3045	3205	3245	3184	3044	2847	2613
		COP	6,49	5,19	4,27	3,58	3,05	2,62	2,26
	35	Qo	18071	15173	12617	10377	8429	6746	5303
		Pa	3501	3568	3524	3391	3191	2945	2674
		COP	5,16	4,25	3,58	3,06	2,64	2,29	1,98
	40	Qo	16404	13759	11427	9385	7606	6066	4738
		Pa	3933	3909	3786	3586	3330	3039	2734
		COP	4,17	3,52	3,02	2,62	2,28	2,00	1,73
	45	Qo	14772	12378	10270	8424	6814	5415	4201
		Pa	4348	4238	4041	3777	3468	3136	2801
		COP	3,40	2,92	2,54	2,23	1,96	1,73	1,50
	50	Qo	13173	11028	9143	7492	6049	4790	3688
		Pa	4755	4563	4295	3972	3615	3246	2885
		COP	2,77	2,42	2,13	1,89	1,67	1,48	1,28
	55	Qo	11602	9706	8042	6584	5308	4187	3197
		Pa	5164	4894	4558	4180	3778	3376	2997
		COP	2,25	1,98	1,76	1,58	1,40	1,24	1,07

Temperatura gas aspirato=20°C; Suction gas temperature=20°C
 Qo = resa frigorifera / refrigerating duty (Watt) Pa = potenza assorbita / power absorbed (Watt)



H300CS - R404A 50hz			Temperatura di evaporazione / Evaporating temperature (°C)							
			-5	-10	-15	-20	-25	-30	-35	-40
Temperatura di condensazione Condensing temperature (°C)	30	Qo	12018	9897	8034	6415	5023	3843	2861	2062
		Pa	3512	3271	3016	2747	2472	2189	1898	1604
		COP	3,42	3,03	2,66	2,34	2,03	1,76	1,51	1,29
	35	Qo	11050	9085	7363	5869	4587	3501	2596	1857
		Pa	3733	3449	3152	2852	2546	2235	1922	1609
		COP	2,96	2,63	2,34	2,06	1,80	1,57	1,35	1,15
	40	Qo	10060	8253	6678	5314	4144	3154	2328	1652
		Pa	3948	3617	3286	2950	2613	2275	1939	1608
		COP	2,55	2,28	2,03	1,80	1,59	1,39	1,20	1,03
	45	Qo	9054	7415	5985	4752	3697	2806	2062	1452
		Pa	4157	3787	3414	3044	2675	2311	1953	1603
		COP	2,18	1,96	1,75	1,56	1,38	1,21	1,06	0,91
	50	Qo		6564	5286	4186	3249	2459	1801	1259
		Pa		3951	3540	3135	2736	2345	1965	1598
		COP		1,66	1,49	1,34	1,19	1,05	0,92	0,79
	55	Qo		5705	4582	3620	2804	2118	1548	1077
		Pa		4116	3667	3227	2797	2381	1980	1594
		COP		1,39	1,25	1,12	1,00	0,89	0,78	0,68

Temperatura gas aspirato=20°C; Suction gas temperature=20°C
 Qo = resa frigorifera / refrigerating duty (Watt) Pa = potenza assorbita / power absorbed (Watt)



H350CC - R404A 50hz			Temperatura di evaporazione / Evaporating temperature (°C)						
			10	5	0	-5	-10	-15	-20
Temperatura di condensazione Condensing temperature (°C)	30	Qo	22104	18465	15285	12526	10154	8133	6428
		Pa	3275	3433	3461	3386	3234	3033	2807
		COP	6,75	5,38	4,42	3,70	3,14	2,68	2,29
	35	Qo	20200	16854	13933	11404	9229	7374	5803
		Pa	3794	3846	3782	3629	3413	3159	2896
		COP	5,32	4,38	3,68	3,14	2,70	2,33	2,00
	40	Qo	18341	15284	12621	10318	8338	6647	5208
		Pa	4275	4226	4075	3849	3572	3273	2976
		COP	4,29	3,62	3,10	2,68	2,33	2,03	1,75
	45	Qo	16522	13753	11346	9267	7480	5950	4640
		Pa	4726	4582	4349	4054	3722	3381	3057
		COP	3,50	3,00	2,61	2,29	2,01	1,76	1,52
	50	Qo	14743	12258	10105	8248	6651	5279	4097
		Pa	5157	4922	4612	4254	3872	3495	3148
		COP	2,86	2,49	2,19	1,94	1,72	1,51	1,30
	55	Qo					5848	4633	3576
		Pa					4031	3622	3257
		COP					1,45	1,28	1,10

Temperatura gas aspirato=20°C; Suction gas temperature=20°C
 Qo = resa frigorifera / refrigerating duty (Watt); Pa = potenza assorbita / power absorbed (Watt)



H350SB - R404A			Temperatura di evaporazione / Evaporating temperature (°C)							
50hz			-5	-10	-15	-20	-25	-30	-35	-40
Temperatura di condensazione Condensing temperature (°C)	30	Qo				7179	5674	4385	3293	2379
		Pa				3143	2830	2506	2180	1862
		COP				2,28	2,00	1,75	1,51	1,28
	35	Qo				6605	5201	4000	2981	2126
		Pa				3287	2926	2563	2208	1869
		COP				2,01	1,78	1,56	1,35	1,14
	40	Qo				6045	4745	3632	2688	1892
		Pa				3419	3011	2611	2227	1870
		COP				1,77	1,58	1,39	1,21	1,01
	45	Qo				5500	4303	3279	2410	1675
		Pa				3543	3090	2655	2245	1870
		COP				1,55	1,39	1,24	1,07	0,90
	50	Qo				4968	3875	2941	2147	1474
		Pa				3664	3169	2699	2264	1874
		COP				1,36	1,22	1,09	0,95	0,79
	55	Qo				4448	3460			
		Pa				3787	3250			
		COP				1,17	1,06			

Temperatura gas aspirato=20°C; Suction gas temperature=20°C
 Qo = resa frigorifera / refrigerating duty (Watt) Pa = potenza assorbita / power absorbed (Watt)



H380SB - R404A			Temperatura di evaporazione / Evaporating temperature (°C)							
50hz			-5	-10	-15	-20	-25	-30	-35	-40
Temperatura di condensazione Condensing temperature (°C)	30	Qo				8182	6517	5091	3883	2871
		Pa				3512	3184	2825	2452	2079
		COP				2,33	2,05	1,80	1,58	1,38
	35	Qo				7509	5957	4627	3501	2555
		Pa				3702	3318	2913	2502	2100
		COP				2,03	1,80	1,59	1,40	1,22
	40	Qo				6844	5405	4174	3129	2251
		Pa				3855	3421	2975	2531	2105
		COP				1,78	1,58	1,40	1,24	1,07
	45	Qo				6188	4863	3731	2769	1958
		Pa				3975	3495	3012	2540	2095
		COP				1,56	1,39	1,24	1,09	0,93
	50	Qo				5539	4330	3297	2419	1677
		Pa				4062	3542	3026	2531	2071
		COP				1,36	1,22	1,09	0,96	0,81
	55	Qo				4899	3805			
		Pa				4117	3561			
		COP				1,19	1,07			

Temperatura gas aspirato=20°C; Suction gas temperature=20°C
 Qo = resa frigorifera / refrigerating duty (Watt) Pa = potenza assorbita / power absorbed (Watt)



H392CS - R404A			Temperatura di evaporazione / Evaporating temperature (°C)							
50hz			-5	-10	-15	-20	-25	-30	-35	-40
Temperatura di condensazione Condensing temperature (°C)	30	Qo				9962	7920	6171	4689	3446
		Pa				4399	3975	3546	3106	2651
		COP				2,26	1,99	1,74	1,51	1,30
	35	Qo				9108	7216	5597	4225	3072
		Pa				4581	4103	3623	3135	2634
		COP				1,99	1,76	1,54	1,35	1,17
	40	Qo				8281	6537	5048	3785	2721
		Pa				4752	4220	3689	3153	2606
		COP				1,74	1,55	1,37	1,20	1,04
	45	Qo				7479	5884	4522	3368	2394
		Pa				4916	4330	3748	3163	2571
		COP				1,52	1,36	1,21	1,06	0,93
	50	Qo						4021	2975	2089
		Pa						3805	3172	2535
		COP						1,06	0,94	0,82
	55	Qo								
		Pa								
		COP								

Temperatura gas aspirato=20°C; Suction gas temperature=20°C
 Qo = resa frigorifera / refrigerating duty (Watt) Pa = potenza assorbita / power absorbed (Watt)